**Watson-Marlow wzbogaca swoje rozwiązanie do montażu panelowego DriveSure™ dla firm OEM o najnowszą technologię**

* Dzięki estetycznej, cichej i kompaktowej konstrukcji zapewniającej wysoką wydajność i precyzję, pompy DriveSure spełniają wymagania laboratoriów, pomieszczeń czystych, szpitali i produkcji procesowej
* Kompletne rozwiązanie OEM do montażu panelowego obsługuje protokoły Industrial Ethernet oraz tradycyjne sterowanie analogowe
* Rozwiązanie DriveSure skraca czas przygotowania instalacji oraz zmniejsza ryzyko związane z projektowaniem i pozyskiwaniem przez producentów OEM własnych silników, sterowników czy rozwiązań montażowych

Firma Watson-Marlow Fluid Technology Solutions (WMFTS) wzbogaciła system [DriveSure™](https://www.wmfts.com/pl-pl/marki/pompy-watson-marlow/pompy-montowane-na-panelu/rozwiazania-do-montazu-panelowego/) o najnowszą technologię, aby zaoferować kompletne rozwiązanie perystaltycznej pompy panelowej na potrzeby producentów oryginalnego sprzętu (OEM).

Dzięki obsłudze Industrial Ethernet – protokołów opartych na Ethernet, dostosowanych do warunków przemysłowych – rozwiązanie DriveSure upraszcza integrację z zaawansowanymi, rozproszonymi systemami sterowania oraz zapewnia użytkownikom końcowym możliwość zdalnego monitorowania i sterowania.

Dzięki estetycznej, cichej i kompaktowej konstrukcji, rozwiązanie DriveSure spełnia wymagania laboratoriów, pomieszczeń czystych, szpitali i środowisk procesowych. Sprawdzony i certyfikowany produkt dla producentów OEM zapewnia też większą pewność łańcucha dostaw.

Rozwiązanie DriveSure zawiera silnik, mocowanie oraz wbudowaną pętlę sterowania w celu skrócenia czasu wdrożenia i zmniejszenia ryzyka związanego z pozyskiwaniem przez producentów OEM własnych rozwiązań w zakresie silników/montażu.

Robin Proctor, Product Manager – Panel Mount Pumps w WMFTS, powiedział: „Nasze zespoły zajmujące się oprogramowaniem, elektroniką i projektowaniem intensywnie współpracowały w celu opracowania technologii sterowania silnikami najnowszej generacji na poziomie oczekiwanym od czołowych marek. W połączeniu ze specjalistyczną wiedzą z obszaru technologii perystaltycznych, firma WMFTS stworzyła najnowszą generację rozwiązań pomp OEM do precyzyjnego sterowania procesami w estetycznej, kompaktowej i cichej obudowie. Rozwiązanie DriveSure jest łatwiejsze do testowania, integracji i instalacji, niż kiedykolwiek wcześniej. Użytkownicy końcowi systemów wyposażonych w pompy DriveSure mogą więc oczekiwać precyzyjnej kontroli procesu”.

Pompy DriveSure są dostępne z głowicami 114DV, 313/314D, 400RXMD i 520 firmy Watson-Marlow.

Najważniejsze zalety:

* Obsługuje protokoły Industrial Ethernet oraz tradycyjne sterowanie analogowe.
* Wejście wyłącznika głównego oraz zintegrowany czujnik otwarcia obudowy.
* Obudowa o szczelności IP66.
* Oprogramowanie dla komputerów PC (WM Connect) służące do oceny, optymalizacji i diagnostyki za pośrednictwem połączenia USB.

**O firmie Watson-Marlow Fluid Technology Solutions**

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions (WMFTS) jest światowym liderem w produkcji pomp perystaltycznych i związanych z nimi technologii toru przepływu płynu na potrzeby nauk przyrodniczych i przemysłu procesowego.

Pompy panelowe Watson-Marlow są dostępne z szeroką gamą silników, w tym krokowymi i bezszczotkowymi silnikami prądu stałego w celu zapewnienia zintegrowanego sterowania.

WMFTS jest spółką zależną należącą w całości do Spirax Group, działającą w 42 krajach.

Więcej informacji można znaleźć na stronie [www.wmfts.com](http://www.wmfts.com).

Podpisy pod zdjęciami:

114: Głowica pompy Watson-Marlow 114

313: Głowica pompy Watson-Marlow 313

Rodzina DriveSure: Pompy DriveSure są dostępne z głowicami 114DV, 313/314D, 400RXMD i 520 firmy Watson-Marlow